

MINI-DRILL MD-1



■ MD-1仕様 品番 32

取付けドリル径	φ 0.5mm ~ φ 6.5mm
振り	φ 220mm
主軸最大上下動	45mm
主軸端面とテーブルの最大距離	215mm (ドリルチャック端面から テーブルの最大距離は180mm)
テーブル作業面積	170 × 170mm
主軸端テーパ	ジャコブス No.1
主軸モーター	単相 100V 入力 110W
主軸回転数	丸ベルト掛け換え 6段 約 850・1150・1550・1700・ 2300・3100 rpm
外寸	170 × 315 × 435mm
重量	5.4kg

MINI-DRILL MD-1H



HIGH SPEED

小型ながら強力なモーターの回転をムダなく主軸に伝達
高速回転(12,000rpm)を可能にしました。

■ MD-1H仕様 品番 33

取付けドリル径	φ 0.5mm ~ φ 6.5mm
振り	φ 220mm
主軸最大上下動	25mm
主軸端面とテーブルの最大距離	215mm (ドリルチャック端面から テーブルの最大距離は180mm)
テーブル作業面積	170 × 170mm
主軸端テーパ	ジャコブス No.1
主軸モーター	単相 100V 入力 110W
主軸回転数	丸ベルト掛け換え 2段 約 12,000 rpm 8,000 rpm
外寸	170 × 315 × 395mm
重量	5.3kg

小さくても本格的ミニドリル 性能・精度を優先させた凝縮メカ。

精密ベアリング構造の 確かな主軸！

ボール盤の生命といわれる主軸は、焼入れ・精密研削仕上げを施し、両端を精密ベアリング構造にしていますので、高精度の穴あけ加工ができます。

安全性と作業性を考慮した ヘッドカバー！

動力部は安全性を重視した全面カバーで、しかもワンタッチで取付け・取外しができますので、変速時のベルトの掛換えも容易です。

ベルト掛け替え方式の ワイドな6段変速！

主軸変速は低速時で高出力がだせるベルト掛け換え方式で、ワイドな6段変速ですから、加工物の材質、ドリル径などの切削条件に広範囲に対応できます。

大型機と変わらないスムーズな 動力伝達と操作性！

当社独自のスプライン構造による確かな動力伝達方式を採用し、しかも主軸クイルはラックピニオンによる繰り出し機構になっていますので、大型機なみの確かな動きをします。

作業方法によって選べる 便利なスイッチ！

OFFを中間にしてONと同時に主軸が回転、ONだけでは主軸は回転せず送りレバーを操作すると主軸が回転するON・OFF・ONの便利な3段切り変えスイッチになっています。

見やすいクイル移動目盛と便利な 穴深度調整ストッパーリング！

送りレバー軸にある目盛によってクイル移動量がひと目で判り、止まり穴加工の場合にはストッパーリングを回して調整すれば、同じ深さの穴加工が容易にできます。

放熱効果と安定性を発揮する アルミダイキャストのヘッド！

ヘッドは放熱効果を考慮したアルミダイキャストですから、長時間酷使してもモーターなどが焼きつくようなことがなく、耐久力も抜群です。また、ヘッドの軽量化により重心が安定し、どなたでも自在に扱うことができます。

広くて強靱なテーブル！

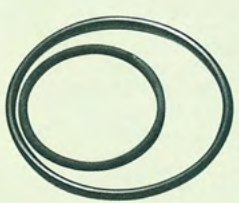

作業しやすく配慮されたこのクラス最大の、テーブルは、強靱な鋳鉄を使用しています。

余裕ある作業空間！

テーブル上面から主軸端まで最大215mm（ドリルチャックまで180mm）とこのクラスでは余裕のある作業空間を確保、ヘッドの高さ調整もクランプレバーをゆるめるだけでラクに上下でき、作業に適した任意の位置で簡単に固定できます。



ミニドリル MD-1、MD-1H のオプション

 <p>No.3215 丸ベルト (2本セット) ベルトが切れた時のメンテナンス用部品です。</p>	 <p>No.3315 高速用ベルト ベルトが切れた時のメンテナンス用部品です。</p>
---	---

